

König der Kollektoren: Der CS100F



**10 Jahre
Garantie***



**Produziert in
Deutschland!**



Sechs gute Gründe für einen CS 100 F

- **Der Leistungsstärkste**
Getestet beim Solarinstitut SPF-Rapperswil (www.solarenergy.ch)
- **Der Langlebige**
 - sorgfältige Materialauswahl
 - spezielles Solarsicherheitsglas
 - TINOX-Vollflächenabsorber
- **Der Formschöne**
 - ansprechendes Design
 - wertbeständige Eloxierung
- **Der Arbeitskollektor**
 - besonders leistungsstark in der Übergangszeit
- **Der Montagefreundliche**
 - vormontierte Baugruppen
 - kürzeste Montagezeiten
- **Der Vielseitige**
 - Brauchwassererwärmung
 - Heizungsunterstützung
 - Schwimmbaderwärmung

CS-Kollektortyp	CS 100 F
Abmessung L x B x H	1985 x 1045 x 93 mm
Bruttofläche	2,08 m ²
Absorberfläche	1,91 m ²
Anschlüsse	2 x 18 mm CU; Konusverbindung
Wärmeträgerinhalt	1,3 Liter
Gewicht	38 kg
Abdeckung	Solarsicherheitsglas
Kollektorrahmen	Alu-Doppelrahmen
Absorber	Kupfer-Absorber mit hochselektiver TINOX-Beschichtung

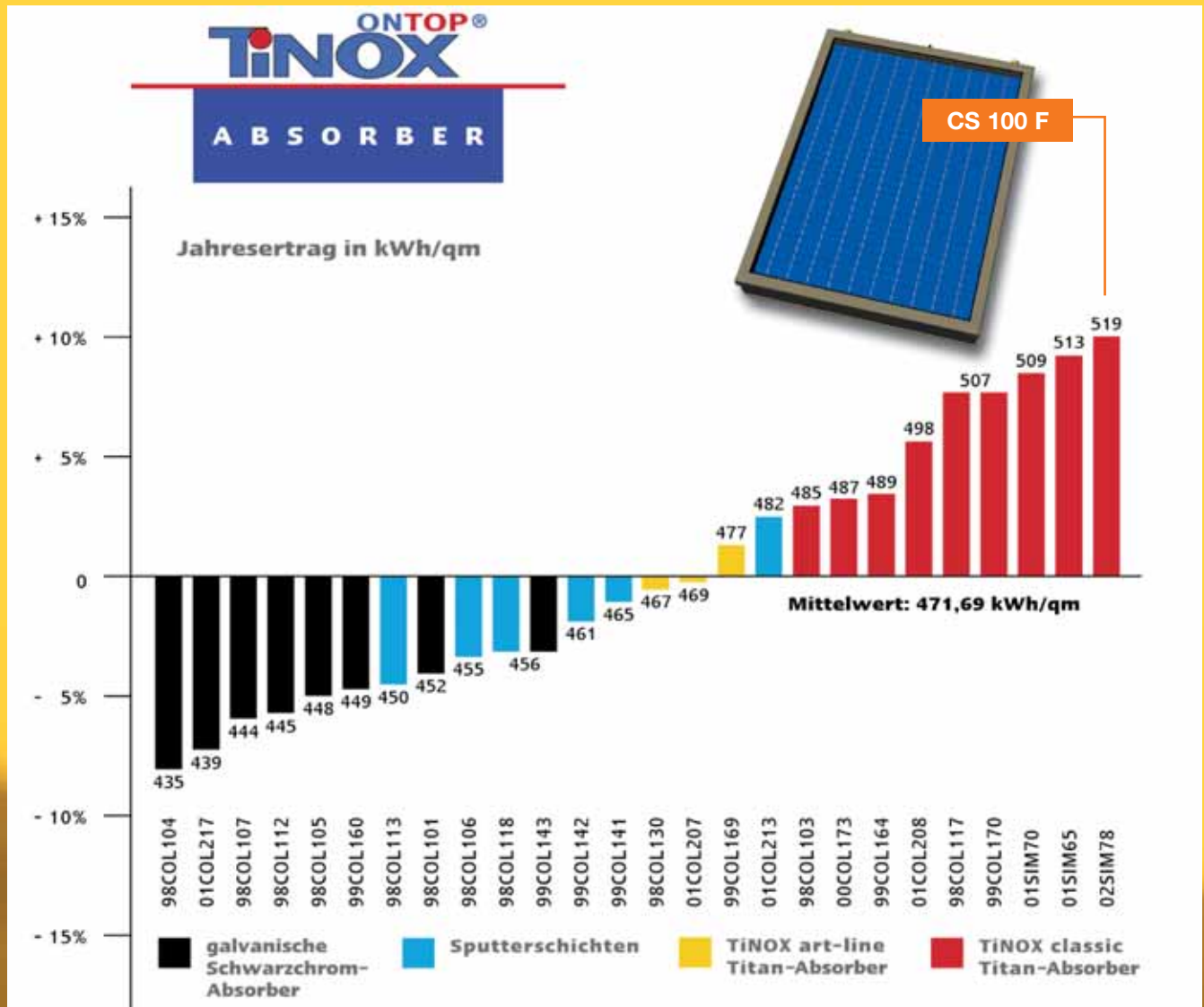


Unsere Kollektoren entsprechen den aktuellen BAFA Förderrichtlinien

*unter Einhaltung unserer System-Garantiebedingungen

Spitzenleistung für die besten Kollektoren

Veröffentlichte Messungen von belüfteten Flachkollektoren mit Normalglas aus Serienfertigung des Instituts für Thermodynamik und Wärmetechnik (ITW) Stuttgart 1998/2002:



Ihr Fachbetrieb:

